



Общество с ограниченной ответственностью

**ПРОМСЕРВИС**

Юридический адрес 446300 г. Отрадный Самарская область, ул. Советская 103Е

Телефон/факс (84661) 3-37-77, 2-64-64, 3-32-33

Почтовый адрес 446300 г. Отрадный Самарская область, ул. Центральная, б, корпус

Лицензия

№ ДЭ-00-008979 от 07.08.2008 г.

## **ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

**по результатам технического диагностирования**

**технического устройства на опасном производственном объекте**

**№ 3530ХК/18**

Наименование технического устройства:

**Газотурбинный электроагрегат Capstone C65**

зав. № 004617, инв. № б/н, тех. № б/н

Наименование Владельца:

**ООО «Сладковско-Заречное»**

г. Оренбург

Директор ООО «Промсервис»



**В.М. Федосеев**

2019

М.П. Отрадный

*Отрадный, 2019 год*

## 1 Вводная часть

### 1.1 Основание для проведения технического диагностирования

Основанием для проведения технического диагностирования являются:

- Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» № 116-ФЗ от 21.07.1997г. (с изменениями на 31 декабря 2014 года);
- Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности» приказ № 101 от 12 марта 2013г.;
- Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности» приказ № 538 от 14 ноября 2013 г.;
- Договор № С302/18-25 от 19 апреля 2018 г. между экспертной организацией – ООО «Промсервис» г. Отрадный и организацией Заказчика – ООО «Сладковско-Заречное»;
- Дата начала проведения технического диагностирования – 17.01.2019

### 1.2 Сведения об экспертной организации

Название экспертной организации: ООО «Промсервис»;

446306, г. Отрадный, Самарская область,

ул. Советская, 103-Е,

тел./факс (84661) 2-64-64, 3-32-33, 3-37-77.

ИНН 6372009396, КПП 637201001,

р/с 40702810100120000353

Самарский филиал АО «ВБРР»,

к/с 30101810400000000876

БИК 043601876, ОГРН 1056372003566

ОКВЭД 31.62.9 ОКПО 75184242

ОКАТО 36401000000

E-mail: [str-otenk@yandex.ru](mailto:str-otenk@yandex.ru);

Директор – Федосеев Владимир Михайлович, аттестован на знание норм и правил требований промышленной безопасности в Федеральной службе по экологическому, технологическому и атомному надзору (протокол № 53-15-961 от 15.04.2015г.).

ООО «ПРОМСЕРВИС» имеет:

– лицензию № ДЭ-00-008979 от 07.08.2008г. на проведение экспертизы промышленной безопасности (проведение экспертизы технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте, проведение экспертизы иных документов, связанных с эксплуатацией опасных производственных объектов) (копия прилагается);

– лабораторию неразрушающего контроля. Свидетельство об аттестации № 98A130380 выдано НОАЛНК ООО Центр «ПремиумКонсалт», срок действия до 18.06.2021 г. (копия прилагается);

– систему качества применительно к оказанию услуг по экспертизе промышленной безопасности, технического диагностирования и неразрушающего контроля объектов, оборудования и материалов;

необходимое оборудование, поверенные средства измерений, соответствующие нормативные документы и методики, утвержденные Федеральной службой по экологическому технологическому и атомному надзору, использованное оборудование, методики и нормативные документы указаны в приложениях.

### 1.3 Сведения об экспертах

Эксперт назначен приказом №3530ДЭ/18 от 17.01.2019 по предприятию (см. приложение №3):

– **Савельев Евгений Александрович**, квалификационное удостоверение эксперта в области промышленной безопасности № АЭ.17.03263.007, выдано на основании приказа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 14 июля 2017г. №3334-ап и решения аттестационной комиссии, протокол от 14 июля 2017 г. № 17330 до 14.07.2022г., аттестован в качестве эксперта в области промышленной безопасности: Э7 ТУ, первой категории.

Ширина, глубина, высота	0,76*1,95*1,91 м
Масса	758 кг

### 7 Результаты экспертного обследования.

Контроль и оценка качества при проведении технического диагностирования газотурбинных электроагрегатов проведены согласно «Программы работ по проведению технического диагностирования газотурбинных агрегатов», разработанная ООО «Промсервис» и согласована с ООО «Сладковско-Заречное» (Приложение 4).

#### 7.1 Анализ технической, конструкторской, эксплуатационной и ремонтной документации

При рассмотрении документации установлено:

- паспорт и руководство по эксплуатации газотурбинного электроагрегата;
- обслуживающий и ремонтный персонал обучен, аттестован и имеет соответствующие удостоверения;
- предписаний Ростехнадзора не было.

Ведение и содержание технической, конструкторской, эксплуатационной и ремонтной документации находится в удовлетворительном состоянии.

#### 7.2 Контроль неразрушающими методами

##### 7.2.1 Визуальный измерительный контроль основных узлов и деталей газотурбинного электроагрегата

Проведен внешний осмотр, визуальный и измерительный контроль основных узлов и деталей газотурбинного электроагрегата. По результатам внешнего осмотра, визуального и измерительного контроля установлено:

- узлы и детали установленные на газотурбинном электроагрегате имеют видимые повреждения
- Обнаружены недопустимые дефекты на наружной поверхности основных узлов и деталей газотурбинного электроагрегата
- коррозионный износ основных узлов и деталей газотурбинного электроагрегата

Оценка качества: **Недопустимые дефекты основных узлов и деталей газотурбинного электроагрегата. Техническое состояние основных узлов и деталей газотурбинного электроагрегата не соответствует паспортным данным, установленным требованиями действующей НТД (Приложении 5).**

Эксперт:

Савельев Е.А., удостоверение № АЭ.17.03263.007 до 14.07.2022г.

**8. ВЫВОДЫ ЗАКЛЮЧЕНИЯ  
технического диагностирования  
технического устройства**

На основании анализа технической и ремонтной документации, результатов экспертного обследования технического состояния узлов и деталей, проведенного 17.01.2019, насоса Capstone C65, зав. № 004617, инв. № б/н, ООО «Сладковско-Заречное», не соответствует требованиям промышленной безопасности и к дальнейшей эксплуатации не допускается.

Эксперт: \_\_\_\_\_



Савельев Е.А., удостоверение № АЭ.17.03263.007 до 14.07.2022г.

1. Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» № 116 - ФЗ от 21 июля 1997 года.
2. Приказ Министерства природных ресурсов и экологии Российской Федерации от 30 июня 2009 г. №195 г.Москва «Об утверждении Порядка продления срока безопасной эксплуатации технических устройств, оборудования и сооружений на опасных производственных объектах».
3. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств», утверждены Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору 11.03.2013г.
4. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила проведения экспертизы промышленной безопасности" (утверждены Приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 14.11.2013г. № 538).
5. ПБ.03-582-03. Правила устройства и безопасной эксплуатации компрессорных установок с поршневыми компрессорами, работающими на взрывоопасных и вредных газах.
6. РД-13-06-2006 «Методические рекомендации о порядке проведения капиллярного контроля технических устройств и сооружений, применяемых и эксплуатируемых на опасных производственных объектах».
7. РД 03-606-03. Инструкция по визуальному и измерительному контролю.
8. Порядок осуществления экспертизы промышленной безопасности в химической, нефтехимической и нефтегазоперерабатывающей промышленности от 05.04.2013 г. (Приказ Ростехнадзора от 15.10.2012 № 584 «Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности»).
9. СНиП 2.02.05-87. «Фундаменты машин с динамическими нагрузками».
10. ОТУ – 85. Общие технические условия по ремонту поршневых компрессоров. Волгоград. 1985 г.
11. РТМ 38.001-94. Указания по расчету на прочность и вибрацию технологических трубопроводов. ВНИПИнефть. г. Москва
12. Методика оценки остаточного ресурса работоспособности машинного оборудования. ВНИКТИнефтехимоборудование. Волгоград, 1994г.
13. ТР ТС 010/2011 Технический регламент Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» утвержден Решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011г. № 823.
14. ГОСТ 24522-80. Контроль неразрушающий. Капиллярный. Термины и определения.
15. ГОСТ 18442-80. Контроль неразрушающий. Капиллярные методы. Общие требования.
16. ГОСТ 14782-80. Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Методы ультразвуковые.
17. ГОСТ 24507-80. «Контроль неразрушающий. Поковки из черных и цветных металлов. Методы ультразвуковые»
18. Временный порядок внесения сведений в реестр заключений экспертизы промышленной безопасности (утвержден Распоряжением Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 14.01.2014г. № 3-рп).

## Средства контроля

№ п/п	Наименование	Тип, марка	Зав. №	№ свидетельства о поверке (№ сертификата)	Поверен до
1.	Толщиномер ультразвуковой	27MG	170488511	ПА-0338	31.01.2019
2.	Твердомер электронный	ТЭМП-4	400636	ПА-1053	15.03.2019
3.	Настроечный образец (мера) типа ступенька	СОП ступенька	78	КА-3149	21.03.2019
4.	Набор дефектоскопических материалов	Фирма «KARL DEUTSCH»: набор- «AEROPEN-KD LR-1, RF-1, NEW-1» (аэрозольный, утверждён стандартом DIN EN ISO 3452-2)	-	-	Срок годности до 02.2019 г.
5.	Контрольный образец для капиллярной дефектоскопии	0,95	1418	К-0870	20.03.2019
6.	Контрольный образец для капиллярной дефектоскопии	0,75	1510	К-0871	20.03.2019
7.	Угольник поверочный 90°	УП	2	П-0607	28.02.2019
8.	Линейка измерительная металлическая	300 мм	1	П-0605	27.02.2019
9.	Лупа измерительная	ЛИ-3-10 <sup>x</sup>	2	К-0872	20.03.2019
10.	Штангенциркуль	ШЦ-III-160-0,05 (0-160мм)	3423330	П-0608	28.02.2019
11.	Универсальный шаблон сварщика	УШС-3	2	К-0873	20.03.2019
12.	Шаблоны радиусные	Набор № 1	22	К-0877	20.03.2019
13.	Шаблоны радиусные	Набор № 3	23	К-0876	20.03.2019
14.	Щупы	Набор № 1	11	К-0874	20.03.2019
15.	Щупы	Набор № 4	21	К-0875	20.03.2019



Общество с ограниченной ответственностью

**ПРОМСЕРВИС**

Юридический адрес 446300 г. Отрадный Самарская область, ул. Советская 103Е

Телефон/факс (84661) 3-37-77, 2-6464, 3-32-33

Почтовый адрес 446300 г. Отрадный Самарская область, ул. Центральная, б, корпус 3

### ПРИКАЗ

№ 3530ДЭ/18 от 17.01.2019

О проведении технического диагностирования технических устройств на опасном производственном объекте.

Для проведения технического диагностирования, с целью определения возможности, условий и срока дальнейшей эксплуатации технических устройств, и в соответствии с договором №С302/18-25 от 19 апреля 2018 г. между ООО «Сладковско-Заречное» и ООО «Промсервис».

#### ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Назначить эксперта и членов комиссии для проведения технического диагностирования технического устройства:

#### Эксперт

- **Савельев Евгений Александрович**, квалификационное удостоверение эксперта в области промышленной безопасности № АЭ.17.03263.007, выдано на основании приказа Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 14 июля 2017г. №3334-ап и решения аттестационной комиссии, протокол от 14 июля 2017 г. № 17330 до 14.07.2022г., аттестован в качестве эксперта в области промышленной безопасности: Э7 ТУ, первой категории.

#### Члены комиссии:

- **Специалист НК** – Попов Дмитрий Николаевич, квалификационное удостоверение № НОАП-0004-2783 выдано Самарским физико-техническим центром от 14 июня 2017г., протокол от 14 июня 2017г. №102, №239, №241, №243, №249. Аттестован в качестве специалиста II уровня по методам НК.

2. Провести техническое диагностирование и обследование газотурбинного электроагрегата Capstone C65, зав. № 004617, тех. № б/н, инв. № б/н, находящегося в эксплуатации ООО «Сладковско-Заречное» в период с 17.01.2019 года по 17.04.2019 года.

3. По результатам обследования составить «Заключение технического диагностирования» и предоставить мне на утверждение.

4. Ответственным за анализ эксплуатационной документации, проведение проверочных расчетов и остаточных сроков эксплуатации, составление и утверждение ведомостей дефектов и согласованных мероприятий, а также календарных планов их реализации (в случае необходимости), составление проектов заключений технического диагностирования назначить эксперта Савельева Е.А.

5. Ответственным за технику безопасности при проведении работ по обследованию технического состояния технических устройств назначить эксперта Савельева Е.А.

Директор ООО «Промсервис»

В.М. Федосеев

Согласовано

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

«    »    2019 г.

МП

Утверждаю

Директор ООО «Промсервис»



В.М. Федосеев

2019 г.

## ПРОГРАММА

### Технического диагностирования газотурбинного агрегата, эксплуатируемых в ООО «Сладковско-Заречное»

1. Основание для выполнения работ:  
Федеральный закон «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» от 21.07.97г. № 116 –ФЗ;  
Федеральные нормы и правил в области промышленной безопасности «Правила проведения экспертизы промышленной безопасности», приказ от 14.11.2013г. № 538;
2. Обследование технического состояния газотурбинных агрегатов включает:
  - изучение технической документации, условий эксплуатации, информации о ремонтах, результатах ревизии узлов и деталей, отказах и их причинах;
  - обсуждение с ремонтным и эксплуатационным персоналами надёжности и работоспособности газотурбинного агрегата, его положительных сторон и недостатков;
  - обследование основных деталей и узлов газотурбинного агрегата, перечисленных ниже.
3. Обследование основных деталей и узлов.
  - 3.1 Обследование фундамента включает:
    - осмотр поверхностей для выявления возможных трещин, масляных потёков, обводнения и других дефектов;
    - проверку на отсутствие связей с другими строительными конструкциями;
    - проверку уклонов на верхней поверхности фундамента в наружную сторону (не менее 1: 50);
    - осмотр анкерных болтов на отсутствие дефектов и их затяжку;
    - проверку отставания опорных поверхностей рамы от фундамента (не более 50% периметра);
    - определение уклона рамы в продольном и поперечном направлении (для остальных компрессоров - не более 2 мм на 1м).
  - 3.2 Обследование рамы (картера, станины) включает:
    - осмотр поверхностей на трещины визуально, при необходимости одним из методов дефектоскопии;
    - проверку состояния и затяжки ответственных болтов и шпилек;
    - проверку состояния поверхностей скольжения направляющих крейцкопфов (неравномерная выработка не более 0,3 мм).
  - 3.3 При обследовании коленчатого или кривошипного вала необходимо:
    - определить износы коренных и мотылевых шеек вала (сравнить с табл.3.9 ОТУ - 85), их овальность и конусность (см. табл. 3.8 ОТУ - 85);
    - определить биение коренных шеек вала (см. табл. 3.8 ОТУ - 85);



3.8 При обследовании штока проверить:

- на трещины цветной дефектоскопией;
- овальность и конусность поверхности штока (табл. 3.22 ОТУ - 85);
- износ рабочей поверхности и возможность его дальнейшей эксплуатации;
- целостность резьб штока.

3.9 При обследовании поршней проверить:

- на трещины его поверхности визуально, а в сомнительных случаях – одним из методов дефектоскопии;
- надежность фиксации пробок поршня;
- зазор между поршнем и цилиндром (табл. 3.30 ОТУ-85);
- состояние баббитовой заливки поршня (при ее наличии);
- состояние стопорного устройства гайки поршня.

3.10 При обследовании сальниковых уплотнений штока проверить:

- зазоры в кольцах сальника (табл. 3.32 ОТУ - 85) или натяги в манжетах (в пределах 0,5..2,0 мм);
- зазоры в дроссельной втулке (п.3.10.6 и табл. 3.33 ОТУ - 85);
- состояние браслетных пружин.

3.11 При обследовании системы смазки проверить:

- исправность работы лубрикатора и его привода.
- проверка состояния маслопроводов
- проверка работоспособности обратных масляных клапанов
- ГИ. системы смазки на плотность.

4. По результатам обследования и диагностирования составляется отчет, в котором приводятся:


- техническая характеристика газотурбинного агрегата и условия его эксплуатации;
- материалы основных деталей газотурбинного агрегата;
- анализ работы узлов и деталей газотурбинного агрегата за время эксплуатации;
- результаты измерений диаметров направляющих, шеек коленчатого вала, цилиндров, пальцев крейцкопфов, штоков;
- результаты проверки основных деталей методами неразрушающего контроля (ПВК и УЗД – контроль);
- результаты проверки состояния зубчатой пары редуктора и валов (при наличии редуктора);
- состояние системы смазки.

5. Отбраковочные размеры деталей газотурбинного агрегата принимаются по «Общим техническим условиям по ремонту поршневых компрессоров» (Волгоград, 1985г.)

6. Базовые детали агрегата, по результатам обследования и диагностирования которых назначается остаточный ресурс: рама (станция), коленчатый вал, цилиндры, крейцкопфы, шатуны.

7. По результатам проведенного обследования, на основе «Методики оценки ресурса работоспособности машинного оборудования» (раздел 1 «Газотурбинные агрегаты») составляют «Заключение» о возможности (или невозможности) дальнейшей эксплуатации газотурбинного агрегата и на какой срок.

Эксперт в области промышленной безопасности ЭТТ, первой категории удостоверение № АЭ.17.03263.007, (действительно до 14.07.2022г.)

  
(подпись)

Савельев Е.А.  
(Ф.И.О.)

**Заключение № 3530ХК/18  
визуального и измерительного контроля**

Дата контроля: **17.01.2019**  
 Объект контроля: **Газотурбинный электроагрегат Capstone C65**  
 Заводской номер: **004617**  
 Инвентарный номер: **б/н**  
 Технологический номер: **б/н**  
 Владелец: **ООО «Сладковско-Заречное»**

**Нормативно-техническая документация:**

1. РД 03 -606-03. Инструкция по визуальному и измерительному контролю.
2. ОТУ – 85 Общие технические условия на ремонт поршневых компрессоров

**Объем контроля:**

1. 100 % доступной для наблюдения поверхности металла.

**Средства контроля:**

№ п/п	Наименование	Тип, марка	Зав. №	№ свидетельства о проверке	Поверен до
1.	Угольник поверочный 90°	УП	2	П-0607	28.02.2019
2.	Линейка измерительная металлическая	300 мм	1	П-0605	27.02.2019
3.	Лупа измерительная	ЛИ-3-10 <sup>x</sup>	2	К-0872	20.03.2019
4.	Штангенциркуль	ШЦ-III-160-0,05 (0-160мм)	3423330	П-0608	28.02.2019
5.	Универсальный шаблон сварщика	УШС-3	2	К-0873	20.03.2019
6.	Шаблоны радиусные	Набор № 1	22	К-0877	20.03.2019
7.	Шаблоны радиусные	Набор № 3	23	К-0876	20.03.2019
8.	Щупы	Набор № 1	11	К-0874	20.03.2019
9.	Щупы	Набор № 4	21	К-0875	20.03.2019

**Результаты контроля:**

№ п.п.	Наименование узлов и деталей	Обнаруженные дефекты	Заключение
1.	Манометр для контроля давления на выходе	Расколот	Не годен
2.	Панель управления оператора	В не рабочем состоянии	Не годен
3.	Электрическая схема	В не рабочем состоянии	Не годен
4.	Воздухозаборник силовой электроники с управляемым воздушным клапаном	В не рабочем состоянии, следы коррозии	Не годен
5.	Термовентильатор для подогрева воздуха в отсеке 1	В не рабочем состоянии	Не годен



Общество с ограниченной ответственностью

**ПРОМСЕРВИС**

Юридический адрес 446300 г. Отрадный Самарская область, ул. Советская 103Е

Телефон/факс (84661) 3-37-77, 2-6464, 3-32-33

Почтовый адрес 446300 г. Отрадный Самарская область, ул. Центральная, 6, корпус

**Акт от 17.01.2019**

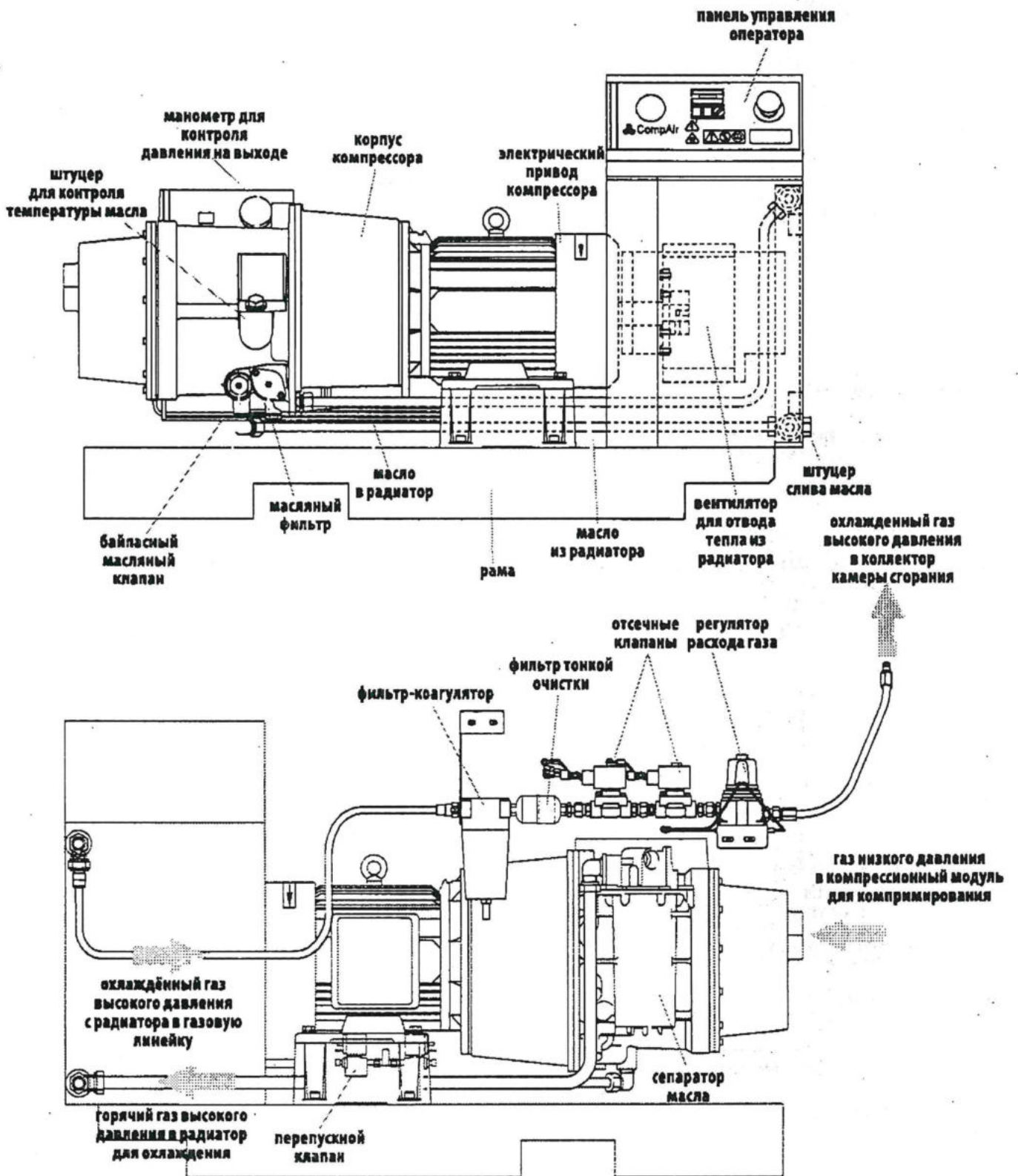
о проведении работ по неразрушающему контролю

При проведении технического диагностирования, с целью определения возможности, условий и срока дальнейшей эксплуатации технического устройства Газотурбинный электроагрегат Capstone C65, тех. № б/н, зав. № 004617, инв. № б/н были выполнены работы по неразрушающему контролю:

1. Визуальный и измерительный контроль (заклучение № 3530ХК/18 по визуальному и измерительному контролю);

Директор ООО «Промсервис»

В.М. Федосеев





ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ

## ЛИЦЕНЗИЯ

№ ДЭ-00-008979 от 7 августа 2008 г.

На осуществление:

Деятельность по проведению экспертизы промышленной безопасности

Виды работ (услуг), выполняемых (оказываемых) в составе лицензируемого вида деятельности, в соответствии с частью 2 статьи 12 Федерального закона "О лицензировании отдельных видов деятельности" согласно приложению к настоящей лицензии.

Настоящая лицензия предоставлена

Общество с ограниченной ответственностью "Промсервис"

(полное наименование юридического лица с указанием организационно-правовой формы)

ООО "Промсервис"

(сокращенное наименование юридического лица)

Общество с ограниченной ответственностью "Промсервис"

(фирменное наименование юридического лица)

общество с ограниченной ответственностью

(организационно-правовая форма)

Основной государственный регистрационный  
номер юридического лица

(индивидуального предпринимателя) (ОГРН)

1056372003566

Идентификационный номер налогоплательщика

6372009396

Серия А В № 359274

## ПРИЛОЖЕНИЕ

(без лицензии недействительно)

Лист 1 из 1

к лицензии № ДЭ-00-008979 от 7 августа 2008 г.

Виды работ (услуг), выполняемых (оказываемых) в составе  
Деятельность по проведению экспертизы промышленной  
безопасности

[проведение экспертизы промышленной безопасности документации на консервацию, ликвидацию опасного производственного объекта; проведение экспертизы промышленной безопасности документации на техническое перевооружение опасного производственного объекта в случае, если эта документация не входит в состав проектной документации такого объекта, подлежащей экспертизе в соответствии с законодательством Российской Федерации о градостроительной деятельности; проведение экспертизы промышленной безопасности технических устройств, применяемых на опасном производственном объекте, в случаях, установленных статьей 7 Федерального закона "О промышленной безопасности опасных производственных объектов"; проведение экспертизы промышленной безопасности зданий и сооружений на опасном производственном объекте, предназначенных для осуществления технологических процессов, хранения сырья или продукции, перемещения людей и грузов, локализации и ликвидации последствий аварий]

Места осуществления лицензируемого вида деятельности  
[446306, Самарская область, г. Отрадный, ул. Советская, 103-Е]

Заместитель руководителя  
(должность уполномоченного лица)



(подпись)

Б.А. Красных  
(Ф.И.О. уполномоченного лица)

Серия А В № 314739

**Единая система оценки соответствия  
в области промышленной, экологической  
безопасности, безопасности в энергетике и  
строительстве**

**Независимый орган по аттестации лабораторий неразрушающего контроля  
ООО Центр «ПремпумКонсалт»**

(Свидетельство об аккредитации в Единой системе оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве №11398 от 18.06.2017г.)  
**ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АТТЕСТАЦИИ  
в 98A130308 от 18.06.2018г.**

**Лаборатория неразрушающего контроля  
ООО «Промсервис»**

**Юридический адрес: 446306, Самарская область, г.Отрадный, ул.Советская,  
д.103Е**

**Адрес лаборатории: 446300, Самарская область, г.Отрадный, ул.Центральная,  
д.6**

На 5-ти листах

Лист 4

<sup>1</sup> Ультразвуковой контроль на все объекты, за исключением: п.11.3 «Каменные и кирпичные конструкции».

<sup>2</sup> Акустико-эмиссионный контроль только для объектов: п.1.1 «Паровые и водогрейные котлы», п.1.3 «Сосуды, работающие под давлением свыше 0,07 МПа», п.1.4 «Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°С», п.2.1.1 «Наружные газопроводы стальные», п.2.2 «Внутренние газопроводы стальные», п.3.1 «Трубопроводные краны», п.3.2 «Полосовые швы», п.3.7 «Краны-трубопроводчики», п.3.8 «Краны-манпулаторы», п.6.1 «Оборудование для бурения скважин», п.6.2 «Оборудование для освоения и ремонта скважин», п.6.5 «Газофеттерпродуктопроводы», п.6.6 «Резервуары для нефти и нефтепродуктов», д.8.1 «Оборудование химические, нефтехимические и нефтеперерабатывающих промыслов, работающее под давлением до 16 МПа», п.8.4 «Резервуары для хранения взрывопожароопасных и токсичных веществ», п.8.7 «Оборудование химических промышленных установок», п.8.9 «Компрессоры и насосное оборудование», п.8.11 «Дрегеры, контейнеры (бочки), баллоны для взрывопожароопасных и токсичных веществ», п.8.12 «Технологические трубопроводы, трубопроводы пара и горячей воды».

<sup>3</sup> Метод магнитной памяти металла на все объекты, за исключением: п.11.1 «Металлические конструкции», п.11.2 «Бетонные и железобетонные конструкции», п.11.3 «Каменные и кирпичные конструкции».

<sup>4</sup> Капиллярный контроль на все объекты, за исключением: п.3.7 «Краны-трубопроводчики», п.3.8 «Краны-манпулаторы», п.3.10 «Крановые оуны», п.11.2 «Бетонные и железобетонные конструкции», п.11.3 «Каменные и кирпичные конструкции».

<sup>5</sup> Вибродиагностический контроль только для объектов: п.6.4 «Оборудование газофеттерпродуктопроводов», п.6.5 «Газофеттерпродуктопроводы», п.6.6 «Резервуары для нефти и нефтепродуктов», п.8.7 «Оборудование химических промышленных установок», п.8.9 «Компрессоры и насосное оборудование», п.8.12 «Технологические трубопроводы, трубопроводы пара и горячей воды».

Руководитель Независимого  
органа по аттестации лабораторий  
неразрушающего контроля

М.П.

О.Г. Гулева

11398 (2)-252

**Единая система оценки соответствия  
в области промышленной, экологической  
безопасности, безопасности в энергетике и  
строительстве**

**Независимый орган по аттестации лабораторий неразрушающего контроля  
ООО Центр «ПремпумКонсалт»**

(Свидетельство об аккредитации в Единой системе оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве №11398 от 18.06.2017г.)  
**ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АТТЕСТАЦИИ  
в 98A130308 от 18.06.2018г.**

**Лаборатория неразрушающего контроля  
ООО «Промсервис»**

**Юридический адрес: 446306, Самарская область, г.Отрадный, ул.Советская,  
д.103Е**

**Адрес лаборатории: 446300, Самарская область, г.Отрадный, ул.Центральная,  
д.6**

На 5-ти листах

Лист 5

<sup>1</sup> Тепловой контроль только для объектов: п.1.1 «Паровые и водогрейные котлы», п.1.3 «Сосуды, работающие под давлением свыше 0,07 МПа», п.1.4 «Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°С», п.8.1 «Оборудование химические, нефтехимические и нефтеперерабатывающих промыслов, работающее под давлением до 16 МПа», п.8.12 «Технологические трубопроводы, трубопроводы пара и горячей воды», п.11.1 «Металлические конструкции», п.11.2 «Бетонные и железобетонные конструкции», п.11.3 «Каменные и кирпичные конструкции».

**УСЛОВИЕ ДЕЙСТВИЯ СВИДЕТЕЛЬСТВА**

Свидетельство действительно в течение установленного срока при условии подтверждения результатами проверок соответствия лаборатории требованиям Правил аттестации в соответствии с требованиями в лабораториях неразрушающего контроля. Дата очередной проверки лаборатории – ноябрь 2019 года.

Руководитель Независимого  
органа по аттестации лабораторий  
неразрушающего контроля



О.Г. Гулева

11398 (2)-253



СЕРТИФИКАТ КАЛИБРОВКИ  
CALIBRATION CERTIFICATE

Номер сертификата KA-3149 Стр. 1 из 2  
Certificate number Page of

Дата калибровки 21.03.2018 Серийный номер 78  
Date when calibration Serial number

Объект калибровки Настроенный образец (шар) типа ступенчатая  
Item calibrated

Заказчик ООО «Промсервис» ИНН 6372093986  
Customer

Наименование эталона / description of measurement standard  
3.6 МММ.0010.2017, 3.6 МММ.0051.2017, 3.6 МММ.0052.2017, 3.6 МММ.0055.2017  
measurement methods / identification / name of the method / identification

Методика калибровки МК 27.Д4-16  
Calibration procedure

Все измерения имеют прослеживаемость к единицам Международной системы СИ, которые воспроизводятся национальными эталонами МММ. Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения организации, выдавшей сертификат.

All measurements are traceable to the SI units which are realized by national measurement standards of MM. This certificate shall not be reproduced, except in full. Any publication extracts from the calibration certificate requires written approval of the issuing MM.

Условия калибровки / Calibration conditions  
Темп. окружающей среды 23,5°С, атм. влажность 43%, атм. давление 739 мм рт. ст.  
Environmental conditions and other influence parameters

Утверждающая подпись / Authorizing signature  
Зубарев А.С. Директор Центра  
ФИО и должность / name and function  
21.03.2018  
Date of issue

AZ 0017016

Результаты калибровки, включая неопределенность\*  
Calibration results including uncertainty

Наименование	Номинальное значение	Допускаемое отклонение	Результат калибровки*	Примечание
Шероховатость образца калибровочной образцы СОЛ, мм	0,20	±5%	0,19	соотв.
Сложность (Г) стандартной формы, мкм	5930	±5%	5920	соотв.
Калибровочные эталоны				
Плоскость Ступень №1, мм	3,00	±0,05	2,99	соотв.
Плоскость Ступень №2, мм	10,00	±0,05	9,98	соотв.
Плоскость Ступень №3, мм	20,00	±0,05	19,99	соотв.

\* Указываются соответствия или несоответствия СИ требованиям технической документации производителя и методики калибровки.  
MK 27.Д4-16

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент оверквера k = 2, соответствующее уровню доверия приблизительно равному 95% при допущении нормального распределения. Описание неопределенности приведено в соответствии с "Руководством по выражению неопределенности измерений" (GUM).  
The expanded uncertainty is obtained by multiplying the combined standard uncertainty by a coverage factor k = 2 corresponding to a confidence interval of approximately 95% assuming a normal distribution. The evaluation of uncertainty is conducted according to the "Guide to the expression of uncertainty in measurement" (GUM).

Дополнительная информация  
СИ по результатам метрологической аттестации признано пригодным к применению в качестве средства ультразвукового контроля.

Рекомендуемый межкалибровочный интервал: 3 года(лет)

Подпись лица, выполняющего калибровку  
Signature of the person who has performed calibration

Подпись / Signature  
Зубарев А.С. Поверитель  
ФИО и должность / name and function  
21.03.2018  
Дата выдачи / Date of issue

Общество с ограниченной ответственностью «АЗ Инжиниринг»  
236034, г.Владивосток, ул.Светлановский вил. д. 10А, стр.4  
Тел.: +7 (800) 100-19-46; +7 (495) 120-07-46; Факс: +7 (495) 120-07-46  
Включен в реестр ФНС

AZ 0017016



СЕРТИФИКАТ КАЛИБРОВКИ  
CALIBRATION CERTIFICATE

Номер сертификата К-0870 Стр. 1 из 2  
Certificate number Page of

Дата калибровки 20.03.2018 Серийный номер 1418  
Date when calibration Serial number

Объект калибровки Контрольный образец для калибровочной дефектоскопии  
Item calibrated

Заказчик ООО «Промсервис» ИНН 6372093986  
Customer

Наименование эталона / description of measurement standard  
3.6 МММ.0051.2017, 3.6 МММ.0041.2017, 3.6 МММ.0055.2017, 3.6 МММ.0009.2017  
measurement methods / identification / name of the method / identification

Методика калибровки МК 25.Д4-10  
Calibration procedure

Все измерения имеют прослеживаемость к единицам Международной системы СИ, которые воспроизводятся национальными эталонами МММ. Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения организации, выдавшей сертификат.

All measurements are traceable to the SI units which are realized by national measurement standards of MM. This certificate shall not be reproduced, except in full. Any publication extracts from the calibration certificate requires written approval of the issuing MM.

Условия калибровки / Calibration conditions  
Темп. окружающей среды 23°С, атм. влажность 40%, атм. давление 741 мм рт. ст.  
Environmental conditions and other influence parameters

Утверждающая подпись / Authorizing signature  
Зубарев А.С. Директор Центра  
ФИО и должность / name and function  
20.03.2018  
Date of issue

AZ 0017025

Результаты калибровки, включая неопределенность\*  
Calibration results including uncertainty

Наименование	Номинальное значение	Допускаемое отклонение	Результат калибровки*	Примечание
Шероховатость образца калибровочной образцы СОЛ, мм	0,125	±5%	0,125	соотв.
Сложность (Г) стандартной формы, мкм	10 100	±5%	10 100	соотв.

\* Указываются соответствия или несоответствия СИ требованиям технической документации производителя и методики калибровки.  
MK 25.Д4-10

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент оверквера k = 2, соответствующее уровню доверия приблизительно равному 95% при допущении нормального распределения. Описание неопределенности приведено в соответствии с "Руководством по выражению неопределенности измерений" (GUM).  
The expanded uncertainty is obtained by multiplying the combined standard uncertainty by a coverage factor k = 2 corresponding to a confidence interval of approximately 95% assuming a normal distribution. The evaluation of uncertainty is conducted according to the "Guide to the expression of uncertainty in measurement" (GUM).

Дополнительная информация  
СИ по результатам метрологической аттестации признано пригодным к применению в качестве средства калибровочной дефектоскопии.

Рекомендуемый межкалибровочный интервал: 2 года(лет)

Подпись лица, выполняющего калибровку  
Signature of the person who has performed calibration

Подпись / Signature  
Зубарев А.С. Поверитель  
ФИО и должность / name and function  
20.03.2018  
Дата выдачи / Date of issue

Общество с ограниченной ответственностью «АЗ Инжиниринг»  
236034, г.Владивосток, ул.Светлановский вил. д. 10А, стр.4  
Тел.: +7 (800) 100-19-46; +7 (495) 120-07-46; Факс: +7 (495) 120-07-46  
Включен в реестр ФНС

AZ 0017025



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ  
ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ  
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АЗ ИНЖИНИРИНГ»  
(ЦСМ ООО «АЗ-И») (IA, RU. 312159)

РОСАККРЕДИТАЦИЯ  
СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПОВЕРИИ

Номер свидетельства П-0503 Действительно до 27.02.2023

Средство измерений Линейка измерительная металлическая 300мм  
Номер ГРСИ 95-70

наименование, тип, классификация, идентификационный номер в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений отсутствует

заводской номер (номера) 1

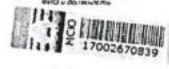
поверено в соответствии с методикой поверки

поверено в соответствии с МИ 2024-89

с применением эталонов 3.6.MMM.0009.2017, 3.6.MMM.0004.2017, 3.6.MMM.0010.2017, 3.6.MMM.0022.2017, 3.6.MMM.0035.2017, 3.6.MMM.0015.2016, 3.6.MMM.0050.2017, 3.6.MMM.0051.2017

при следующих значениях влияющих факторов: Темп. окружающей среды 23,3 °С, влажность 42%, атм. давление 744 мм рт. ст. и на рабочем измерительном инструменте (используемом) поверки применены соответствующие поправки.

Зубарев А.С. Директор Центра  
Зубарев А.С. Поверитель



AZ 0009826

МЕТРОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ  
НЕТ ДАННЫХ

Общество с ограниченной ответственностью «АЗ Инжиниринг»  
125094, г.Москва, ул.Самосвояй воя, в.15А, стр.4  
ИНН 771465887; ОГРН 771901001; ОГРНИП 1147746630822  
Тел.: +7 (800) 500-19-46; +7 (495) 120-07-46; Факс: +7 (495) 120-07-46  
E-mail: info@az-eng.com

AZ0009826

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ  
ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ  
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АЗ ИНЖИНИРИНГ»  
(ЦСМ ООО «АЗ-И») (IA, RU. 312159)

РОСАККРЕДИТАЦИЯ  
СЕРТИФИКАТ КАЛИБРОВКИ  
CALIBRATION CERTIFICATE

Номер сертификата К-872 Стр. 1 из 2  
Certificate number Page of

Дата калибровки 20.03.2018 Серийный номер 2  
Date when calibration Serial number

Объект калибровки Лупа измерительная ЛМ-3-10а  
Item calibrated

Заказчик ООО «Промерсис» ИНН 6372009396  
Customer information a/o name, address

Наименование эталона / description of measurement standard 3.6.MMM.0014.2017, 3.6.MMM.0035.2017, 3.6.MMM.0042.2017, 3.6.MMM.0045.2016, 3.6.MMM.0023.2017

Методика калибровки МП РТ 600-00  
Calibration procedure

Все измерения имеют прослеживаемость к единицам Международной системы СИ, которые воспроизводятся национальными эталонами МИИ. Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения организации, выдавшей сертификат.

All measurements are traceable to the SI units which are realized by national measurement standards of NMJ. This certificate shall not be reproduced, except in full. Any publication extracts from the calibration certificate requires written approval of the issuing NMJ.

Условия калибровки / Calibration conditions Темп. окружающей среды 23,3 °С, влажность 40%, атм. давление 741 мм рт. ст.  
Environmental conditions and other influence parameters

Зубарев А.С. Директор Центра  
Уполномоченная подпись / Authorizing signature

AZ 0017027

Номер сертификата К-0872 Стр. 2 из 2  
Certificate number Page of

Серийный номер 2  
Serial number

Содержание сертификата  
Content of the certificate

Наименование	Диапазон измерений, от, мм	Диапазон измерений, до, мм	Результат калибровки*	Примечание
Лупа измерительная ЛМ-3-10а	0	35	срок	-

\* Указываются соответствующие или несоответствующие СИ требованиям технической документации производителя и методики калибровки МП РТ 600-00

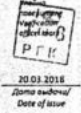
Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент охвата k = 2, соответствующую уровню доверия приблизительно равному 95% при допущении нормального распределения. Оценочные неопределенности приведены в соответствии с "Руководством по выражению неопределенности измерений" (GUM).

Дополнительная информация СИ по результатам метрологической аттестации признано пригодным к применению в качестве средства визуального измерительного контроля.

Рекомендуемый межкалибровочный интервал: 1 год(лет)

Подпись лица, выполняющего калибровку  
Signature of the person who has performed calibration

Зубарев А.С. Поверитель  
ФИО и должность / name and function



Общество с ограниченной ответственностью «АЗ Инжиниринг»  
125094, г.Москва, ул.Самосвояй воя, в.15А, стр.4  
Тел.: +7 (800) 500-19-46; +7 (495) 120-07-46; Факс: +7 (495) 120-07-46  
E-mail: info@az-eng.com

AZ 0017027

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ  
ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ  
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АЗ ИНЖИНИРИНГ»  
(ОСМ ООО «АЗ-И») П.А. №1 312199



**СЕРТИФИКАТ КАЛИБРОВКИ**  
CALIBRATION CERTIFICATE

Номер сертификата К-0877 Стр. 1 из 2  
Certificate number Page of  
Дата калибровки 20.03.2018 Серийный номер 22  
Date when calibrated Serial number  
Объект калибровки Набор ридерских шаблонов  
Item calibrated  
Заказчик ООО «Промсервис» ИНН 637209396  
Customer Information о Заказчике, адрес/ name of the customer, address  
Наименование узла / description of measurement standard  
3.6.MMM.0051.2017 наименование метода/identification of name of the method/identification  
Методика калибровки ТУ 2-034-228-87  
Calibration procedure

Все измерения имеют прослеживаемость к единицам Международной системы СИ, которые ассоциируются национальными эталонами НМИ. Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения организации, выдавшей сертификат.

All measurements are traceable to the SI units which are realized by national measurement standards of NMI. This certificate shall not be reproduced, except in full. Any publication extracts from the calibration certificate requires written approval of the issuing NMI.

Условия калибровки / Calibration conditions  
Темп. окружающей среды 23°C, отн. влажность 40%, атм. давление 741 мм рт. ст.  
Ambient temperature and other relevant parameters

Уполномоченная подпись / Authorized signature  
Зубарев А.С. Директор Центра  
ФИО и должность/ name and function  
20.03.2018  
Date of issue

AZ 0017032

Номер сертификата К-0877 Стр. 2 из 2  
Certificate number Page of  
Серийный номер 22  
Serial number  
Результаты калибровки, включая неопределенность\*  
Calibration results including uncertainty

Наименование	Диапазон измерений, от, мм	Диапазон измерений, до, мм	Результат калибровки*	Примечание
Набор ридерских шаблонов №1 в 1,6мм	1	6	соглас.	

\* Указываются соответствия или несоответствия СИ требованиям технической документации производителя и методики калибровки:  
ТУ 2-034-228-87

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент оверкавера k = 2, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95% при допущении нормального распределения. Оценки неопределенности проведены в соответствии с "Руководством по выражению неопределенности измерений" (GUM).  
The expanded uncertainty is obtained by multiplying the combined standard uncertainty by a coverage factor k = 2 corresponding to a confidence interval of approximately 95% assuming a normal distribution. The evaluation of uncertainty is conducted according to the "Guide to the expression of uncertainty in measurement" (GUM).

Дополнительная информация  
СИ по результатам метрологической аттестации признано пригодным и применено в качестве средства визуально-измерительного контроля.

Рекомендуемый межкалибровочный интервал: 1 год(лет)

Подпись лица, выполняющего калибровку  
Signature of the person who has performed calibration  
Зубарев А.С. Поверитель  
ФИО и должность/ name and function  
20.03.2018  
Дата выдачи/  
Date of issue



Общество с ограниченной ответственностью «АЗ Инжиниринг»  
129204, г.Москва, ул.Семеновская вил. 8, 10А, стр.8  
Тел.: +7 (800) 300-33-46, +7 (495) 320-07-46, Факс: +7 (495) 320-07-46  
Электронная почта: info@az-eng.com

AZ 0017032

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ  
ЦЕНТР СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ  
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АЗ ИНЖИНИРИНГ»  
(ОСМ ООО «АЗ-И») П.А. №1 312199



**СЕРТИФИКАТ КАЛИБРОВКИ**  
CALIBRATION CERTIFICATE

Номер сертификата К-0876 Стр. 1 из 2  
Certificate number Page of  
Дата калибровки 20.03.2018 Серийный номер 23  
Date when calibrated Serial number  
Объект калибровки Набор ридерских шаблонов  
Item calibrated  
Заказчик ООО «Промсервис» ИНН 637209396  
Customer Information о Заказчике, адрес/ name of the customer, address  
Наименование узла / description of measurement standard  
3.6.MMM.0051.2017 наименование метода/identification of name of the method/identification  
Методика калибровки ТУ 2-034-228-87  
Calibration procedure

Все измерения имеют прослеживаемость к единицам Международной системы СИ, которые ассоциируются национальными эталонами НМИ. Данный сертификат может быть воспроизведен только полностью. Любая публикация или частичное воспроизведение содержания сертификата возможны с письменного разрешения организации, выдавшей сертификат.

All measurements are traceable to the SI units which are realized by national measurement standards of NMI. This certificate shall not be reproduced, except in full. Any publication extracts from the calibration certificate requires written approval of the issuing NMI.

Условия калибровки / Calibration conditions  
Темп. окружающей среды 23°C, отн. влажность 40%, атм. давление 741 мм рт. ст.  
Ambient temperature and other relevant parameters

Уполномоченная подпись / Authorized signature  
Зубарев А.С. Директор Центра  
ФИО и должность/ name and function  
20.03.2018  
Date of issue

AZ 0017031

Номер сертификата К-0876 Стр. 2 из 2  
Certificate number Page of  
Серийный номер 23  
Serial number  
Результаты калибровки, включая неопределенность\*  
Calibration results including uncertainty

Наименование	Диапазон измерений, от, мм	Диапазон измерений, до, мм	Результат калибровки*	Примечание
Набор ридерских шаблонов №1 в 1,7, 25мм	1	25	соглас.	

\* Указываются соответствия или несоответствия СИ требованиям технической документации производителя и методики калибровки:  
ТУ 2-034-228-87

Расширенная неопределенность получена путем умножения стандартной неопределенности на коэффициент оверкавера k = 2, соответствующего уровню доверия приблизительно равному 95% при допущении нормального распределения. Оценки неопределенности проведены в соответствии с "Руководством по выражению неопределенности измерений" (GUM).  
The expanded uncertainty is obtained by multiplying the combined standard uncertainty by a coverage factor k = 2 corresponding to a confidence interval of approximately 95% assuming a normal distribution. The evaluation of uncertainty is conducted according to the "Guide to the expression of uncertainty in measurement" (GUM).

Дополнительная информация  
СИ по результатам метрологической аттестации признано пригодным и применено в качестве средства визуально-измерительного контроля.

Рекомендуемый межкалибровочный интервал: 1 год(лет)

Подпись лица, выполняющего калибровку  
Signature of the person who has performed calibration  
Зубарев А.С. Поверитель  
ФИО и должность/ name and function  
20.03.2018  
Дата выдачи/  
Date of issue



Общество с ограниченной ответственностью «АЗ Инжиниринг»  
129204, г.Москва, ул.Семеновская вил. 8, 10А, стр.8  
Тел.: +7 (800) 300-33-46, +7 (495) 320-07-46, Факс: +7 (495) 320-07-46  
Электронная почта: info@az-eng.com

AZ 0017031

**Федеральная служба по экологическому, технологическому и атомному надзору**  
**Территориальная аттестационная комиссия Средне-Поволжского**  
**управления Федеральной службы по экологическому,**  
**технологическому и атомному надзору**

(наименование аттестационной комиссии)

**ПРОТОКОЛ № 53-15-961**

15 апреля 2015 г.

г. Самара

Председатель:

Врио руководителя

**В. В. Мартынов**

Члены комиссии:

Главный государственный инспектор, межрегиональный отдел по надзору за объектами нефтехимического комплекса, ОПК и безопасности недропользования  
 Государственный инспектор, отдел государственного строительного надзора  
 Старший государственный инспектор, межрегиональный отдел по надзору за объектами магистрального трубопроводного транспорта и газовому надзору

**А. Н. Курков**

**Вяч. В. Ткаченко**

**А. Ю. Трушкин**

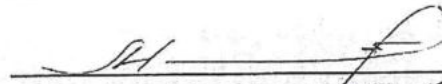
Проведена проверка знаний руководителей и специалистов

**ООО "Промсервис"**

в объеме, соответствующем должностным обязанностям.

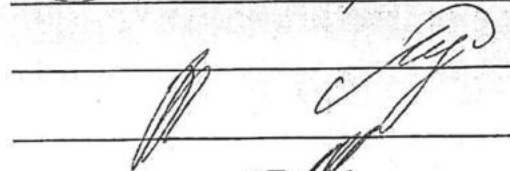
№ п/п	Фамилия, имя, отчество	Должность	Причина проверки знаний	Результаты проверки знаний			
				Области аттестации *			
				А	Б	Г	Д
1	Федосеев Владимир Михайлович	Директор	Периодическая	сдано 1	сдано 1.16, 1.17, 1.19, 2.1, 2.4, 7.1, 8.21, 8.22, 8.23		

Председатель:

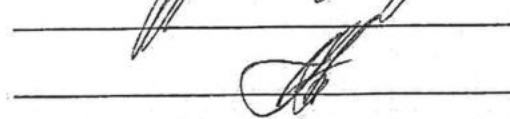


/В. В. Мартынов/

Члены комиссии:



/А. Н. Курков/



/Вяч. В. Ткаченко/



/А. Ю. Трушкин/



М.П.

\* - устанавливаются Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Единая система оценки соответствия в области промышленной, экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве

№ НОАП - 0004  
АТТЕСТАЦИЯ  
ИЗДАНИЕ 17024

**САМАРСКИЙ  
ФИЗИКО-ТЕХНИЧЕСКИЙ  
ЦЕНТР**

СФТЦ

Свидетельство об аккредитации № НОАП-0004 от 27.09.2013г.  
Срок действия до 27.09.2018г.

**КВАЛИФИКАЦИОННОЕ  
УДОСТОВЕРЕНИЕ № НОАП-0004-2783**

Фамилия **ПОПОВ**  
Имя **ДМИТРИЙ**  
Отчество **НИКОЛАЕВИЧ**  
Год рождения **1986**

подпись специалиста      подпись руководителя НОАП

**Квалификационное удостоверение № НОАП-0004-2783**  
Уровень квалификации, метод контроля, наименование (индекс) объектов контроля в соответствии с ПБ 03-440-02. Настоящее удостоверение действительно только при наличии удостоверения о проверке знаний правил безопасности.

Вид контроля	ВИК		УК		
	Уровень	мес.	год	мес.	год
1					
Оборудование					
2		06	20	06	20
Оборудование		6.1;6.2;6.3; *1.1;1.3;1.4;3.1;3.2;3.7; 3.8;3.10;6.4;6.5;6.6;8.1; 8.4;8.7;8.8;8.9;8.11;8.12		6.1;6.2;6.3; Самарский Физико-технический центр 6.4;6.5;6.6;8.1; 8.4;8.7;8.8;8.9;8.11;8.12	
3				центр	
Оборудование					

Дата выдачи: 14 ноября 2017г.

подпись руководителя НОАП  
Адрес центра: 443083, г.Самара, 1-й Безымянный пер., д. 9. тел/факс 222-56-56

**УДОСТОВЕРЕНИЕ № НОАП-0004-2783**  
о проверке знаний правил безопасности  
Ростехнадзора

Выдано **Попову  
Дмитрию Николаевичу**  
Должность **Дефектоскопист**  
Место работы **ООО «Промсервис»**  
в том, что он прошел проверку знаний  
ТР ТС 010/2011; ТР ТС 012/2011; РД 08-272-99; ФНП «ПБ морских объектов нефтегазового комплекса»; ФНП «ПБ в нефтяной и газовой промышленности»; ТР ТС 032/2013; ФНП «ПБ ОПО, на которых используется оборудование, работающее под избыточным давлением»; ФНП «ПБ ОПО, на которых используются подъемные сооружения»; РД 10-138-97; ФНП «ПБ для ОПО магистральных трубопроводов»; РБ вертикальных цилиндрических стальных резервуаров для нефти и нефтепродуктов; ФНП «ПБ ХОПО»; ФНП «ОП взрывобезопасности для взрывопожароопасных, химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств»; ПБ 03-584-03; ПБ 09-595-03; ПБ 09-592-03; ПБ 03-582-03; ПБ 03-581-03; РБ «РУБЭ ТТ»; РД 03-606-03  
в комиссии **Самарского  
Физико-технического центра**  
допущен в качестве **специалиста II уровня  
по методу НК**

Основание: Протокол № **239** от **14.06.17**г. № **240** от **14.06.17**г. № **241** от **14.06.17**г. № **242** от **14.06.17**г. № **243** от **14.06.17**г. № **244** от **14.06.17**г. № **245** от **14.06.17**г. № **246** от **14.06.17**г. № **247** от **14.06.17**г. № **248** от **14.06.17**г. № **249** от **14.06.17**г. № **250** от **14.06.17**г. № **251** от **14.06.17**г. № **252** от **14.06.17**г. № **253** от **14.06.17**г. № **254** от **14.06.17**г. № **255** от **14.06.17**г. № **256** от **14.06.17**г. № **257** от **14.06.17**г. № **258** от **14.06.17**г. № **259** от **14.06.17**г. № **260** от **14.06.17**г. № **261** от **14.06.17**г. № **262** от **14.06.17**г. № **263** от **14.06.17**г. № **264** от **14.06.17**г. № **265** от **14.06.17**г. № **266** от **14.06.17**г. № **267** от **14.06.17**г. № **268** от **14.06.17**г. № **269** от **14.06.17**г. № **270** от **14.06.17**г. № **271** от **14.06.17**г. № **272** от **14.06.17**г. № **273** от **14.06.17**г. № **274** от **14.06.17**г. № **275** от **14.06.17**г. № **276** от **14.06.17**г. № **277** от **14.06.17**г. № **278** от **14.06.17**г. № **279** от **14.06.17**г. № **280** от **14.06.17**г. № **281** от **14.06.17**г. № **282** от **14.06.17**г. № **283** от **14.06.17**г. № **284** от **14.06.17**г. № **285** от **14.06.17**г. № **286** от **14.06.17**г. № **287** от **14.06.17**г. № **288** от **14.06.17**г. № **289** от **14.06.17**г. № **290** от **14.06.17**г. № **291** от **14.06.17**г. № **292** от **14.06.17**г. № **293** от **14.06.17**г. № **294** от **14.06.17**г. № **295** от **14.06.17**г. № **296** от **14.06.17**г. № **297** от **14.06.17**г. № **298** от **14.06.17**г. № **299** от **14.06.17**г. № **300** от **14.06.17**г. № **301** от **14.06.17**г. № **302** от **14.06.17**г. № **303** от **14.06.17**г. № **304** от **14.06.17**г. № **305** от **14.06.17**г. № **306** от **14.06.17**г. № **307** от **14.06.17**г. № **308** от **14.06.17**г. № **309** от **14.06.17**г. № **310** от **14.06.17**г. № **311** от **14.06.17**г. № **312** от **14.06.17**г. № **313** от **14.06.17**г. № **314** от **14.06.17**г. № **315** от **14.06.17**г. № **316** от **14.06.17**г. № **317** от **14.06.17**г. № **318** от **14.06.17**г. № **319** от **14.06.17**г. № **320** от **14.06.17**г. № **321** от **14.06.17**г. № **322** от **14.06.17**г. № **323** от **14.06.17**г. № **324** от **14.06.17**г. № **325** от **14.06.17**г. № **326** от **14.06.17**г. № **327** от **14.06.17**г. № **328** от **14.06.17**г. № **329** от **14.06.17**г. № **330** от **14.06.17**г. № **331** от **14.06.17**г. № **332** от **14.06.17**г. № **333** от **14.06.17**г. № **334** от **14.06.17**г. № **335** от **14.06.17**г. № **336** от **14.06.17**г. № **337** от **14.06.17**г. № **338** от **14.06.17**г. № **339** от **14.06.17**г. № **340** от **14.06.17**г. № **341** от **14.06.17**г. № **342** от **14.06.17**г. № **343** от **14.06.17**г. № **344** от **14.06.17**г. № **345** от **14.06.17**г. № **346** от **14.06.17**г. № **347** от **14.06.17**г. № **348** от **14.06.17**г. № **349** от **14.06.17**г. № **350** от **14.06.17**г. № **351** от **14.06.17**г. № **352** от **14.06.17**г. № **353** от **14.06.17**г. № **354** от **14.06.17**г. № **355** от **14.06.17**г. № **356** от **14.06.17**г. № **357** от **14.06.17**г. № **358** от **14.06.17**г. № **359** от **14.06.17**г. № **360** от **14.06.17**г. № **361** от **14.06.17**г. № **362** от **14.06.17**г. № **363** от **14.06.17**г. № **364** от **14.06.17**г. № **365** от **14.06.17**г. № **366** от **14.06.17**г. № **367** от **14.06.17**г. № **368** от **14.06.17**г. № **369** от **14.06.17**г. № **370** от **14.06.17**г. № **371** от **14.06.17**г. № **372** от **14.06.17**г. № **373** от **14.06.17**г. № **374** от **14.06.17**г. № **375** от **14.06.17**г. № **376** от **14.06.17**г. № **377** от **14.06.17**г. № **378** от **14.06.17**г. № **379** от **14.06.17**г. № **380** от **14.06.17**г. № **381** от **14.06.17**г. № **382** от **14.06.17**г. № **383** от **14.06.17**г. № **384** от **14.06.17**г. № **385** от **14.06.17**г. № **386** от **14.06.17**г. № **387** от **14.06.17**г. № **388** от **14.06.17**г. № **389** от **14.06.17**г. № **390** от **14.06.17**г. № **391** от **14.06.17**г. № **392** от **14.06.17**г. № **393** от **14.06.17**г. № **394** от **14.06.17**г. № **395** от **14.06.17**г. № **396** от **14.06.17**г. № **397** от **14.06.17**г. № **398** от **14.06.17**г. № **399** от **14.06.17**г. № **400** от **14.06.17**г. № **401** от **14.06.17**г. № **402** от **14.06.17**г. № **403** от **14.06.17**г. № **404** от **14.06.17**г. № **405** от **14.06.17**г. № **406** от **14.06.17**г. № **407** от **14.06.17**г. № **408** от **14.06.17**г. № **409** от **14.06.17**г. № **410** от **14.06.17**г. № **411** от **14.06.17**г. № **412** от **14.06.17**г. № **413** от **14.06.17**г. № **414** от **14.06.17**г. № **415** от **14.06.17**г. № **416** от **14.06.17**г. № **417** от **14.06.17**г. № **418** от **14.06.17**г. № **419** от **14.06.17**г. № **420** от **14.06.17**г. № **421** от **14.06.17**г. № **422** от **14.06.17**г. № **423** от **14.06.17**г. № **424** от **14.06.17**г. № **425** от **14.06.17**г. № **426** от **14.06.17**г. № **427** от **14.06.17**г. № **428** от **14.06.17**г. № **429** от **14.06.17**г. № **430** от **14.06.17**г. № **431** от **14.06.17**г. № **432** от **14.06.17**г. № **433** от **14.06.17**г. № **434** от **14.06.17**г. № **435** от **14.06.17**г. № **436** от **14.06.17**г. № **437** от **14.06.17**г. № **438** от **14.06.17**г. № **439** от **14.06.17**г. № **440** от **14.06.17**г. № **441** от **14.06.17**г. № **442** от **14.06.17**г. № **443** от **14.06.17**г. № **444** от **14.06.17**г. № **445** от **14.06.17**г. № **446** от **14.06.17**г. № **447** от **14.06.17**г. № **448** от **14.06.17**г. № **449** от **14.06.17**г. № **450** от **14.06.17**г. № **451** от **14.06.17**г. № **452** от **14.06.17**г. № **453** от **14.06.17**г. № **454** от **14.06.17**г. № **455** от **14.06.17**г. № **456** от **14.06.17**г. № **457** от **14.06.17**г. № **458** от **14.06.17**г. № **459** от **14.06.17**г. № **460** от **14.06.17**г. № **461** от **14.06.17**г. № **462** от **14.06.17**г. № **463** от **14.06.17**г. № **464** от **14.06.17**г. № **465** от **14.06.17**г. № **466** от **14.06.17**г. № **467** от **14.06.17**г. № **468** от **14.06.17**г. № **469** от **14.06.17**г. № **470** от **14.06.17**г. № **471** от **14.06.17**г. № **472** от **14.06.17**г. № **473** от **14.06.17**г. № **474** от **14.06.17**г. № **475** от **14.06.17**г. № **476** от **14.06.17**г. № **477** от **14.06.17**г. № **478** от **14.06.17**г. № **479** от **14.06.17**г. № **480** от **14.06.17**г. № **481** от **14.06.17**г. № **482** от **14.06.17**г. № **483** от **14.06.17**г. № **484** от **14.06.17**г. № **485** от **14.06.17**г. № **486** от **14.06.17**г. № **487** от **14.06.17**г. № **488** от **14.06.17**г. № **489** от **14.06.17**г. № **490** от **14.06.17**г. № **491** от **14.06.17**г. № **492** от **14.06.17**г. № **493** от **14.06.17**г. № **494** от **14.06.17**г. № **495** от **14.06.17**г. № **496** от **14.06.17**г. № **497** от **14.06.17**г. № **498** от **14.06.17**г. № **499** от **14.06.17**г. № **500** от **14.06.17**г. № **501** от **14.06.17**г. № **502** от **14.06.17**г. № **503** от **14.06.17**г. № **504** от **14.06.17**г. № **505** от **14.06.17**г. № **506** от **14.06.17**г. № **507** от **14.06.17**г. № **508** от **14.06.17**г. № **509** от **14.06.17**г. № **510** от **14.06.17**г. № **511** от **14.06.17**г. № **512** от **14.06.17**г. № **513** от **14.06.17**г. № **514** от **14.06.17**г. № **515** от **14.06.17**г. № **516** от **14.06.17**г. № **517** от **14.06.17**г. № **518** от **14.06.17**г. № **519** от **14.06.17**г. № **520** от **14.06.17**г. № **521** от **14.06.17**г. № **522** от **14.06.17**г. № **523** от **14.06.17**г. № **524** от **14.06.17**г. № **525** от **14.06.17**г. № **526** от **14.06.17**г. № **527** от **14.06.17**г. № **528** от **14.06.17**г. № **529** от **14.06.17**г. № **530** от **14.06.17**г. № **531** от **14.06.17**г. № **532** от **14.06.17**г. № **533** от **14.06.17**г. № **534** от **14.06.17**г. № **535** от **14.06.17**г. № **536** от **14.06.17**г. № **537** от **14.06.17**г. № **538** от **14.06.17**г. № **539** от **14.06.17**г. № **540** от **14.06.17**г. № **541** от **14.06.17**г. № **542** от **14.06.17**г. № **543** от **14.06.17**г. № **544** от **14.06.17**г. № **545** от **14.06.17**г. № **546** от **14.06.17**г. № **547** от **14.06.17**г. № **548** от **14.06.17**г. № **549** от **14.06.17**г. № **550** от **14.06.17**г. № **551** от **14.06.17**г. № **552** от **14.06.17**г. № **553** от **14.06.17**г. № **554** от **14.06.17**г. № **555** от **14.06.17**г. № **556** от **14.06.17**г. № **557** от **14.06.17**г. № **558** от **14.06.17**г. № **559** от **14.06.17**г. № **560** от **14.06.17**г. № **561** от **14.06.17**г. № **562** от **14.06.17**г. № **563** от **14.06.17**г. № **564** от **14.06.17**г. № **565** от **14.06.17**г. № **566** от **14.06.17**г. № **567** от **14.06.17**г. № **568** от **14.06.17**г. № **569** от **14.06.17**г. № **570** от **14.06.17**г. № **571** от **14.06.17**г. № **572** от **14.06.17**г. № **573** от **14.06.17**г. № **574** от **14.06.17**г. № **575** от **14.06.17**г. № **576** от **14.06.17**г. № **577** от **14.06.17**г. № **578** от **14.06.17**г. № **579** от **14.06.17**г. № **580** от **14.06.17**г. № **581** от **14.06.17**г. № **582** от **14.06.17**г. № **583** от **14.06.17**г. № **584** от **14.06.17**г. № **585** от **14.06.17**г. № **586** от **14.06.17**г. № **587** от **14.06.17**г. № **588** от **14.06.17**г. № **589** от **14.06.17**г. № **590** от **14.06.17**г. № **591** от **14.06.17**г. № **592** от **14.06.17**г. № **593** от **14.06.17**г. № **594** от **14.06.17**г. № **595** от **14.06.17**г. № **596** от **14.06.17**г. № **597** от **14.06.17**г. № **598** от **14.06.17**г. № **599** от **14.06.17**г. № **600** от **14.06.17**г. № **601** от **14.06.17**г. № **602** от **14.06.17**г. № **603** от **14.06.17**г. № **604** от **14.06.17**г. № **605** от **14.06.17**г. № **606** от **14.06.17**г. № **607** от **14.06.17**г. № **608** от **14.06.17**г. № **609** от **14.06.17**г. № **610** от **14.06.17**г. № **611** от **14.06.17**г. № **612** от **14.06.17**г. № **613** от **14.06.17**г. № **614** от **14.06.17**г. № **615** от **14.06.17**г. № **616** от **14.06.17**г. № **617** от **14.06.17**г. № **618** от **14.06.17**г. № **619** от **14.06.17**г. № **620** от **14.06.17**г. № **621** от **14.06.17**г. № **622** от **14.06.17**г. № **623** от **14.06.17**г. № **624** от **14.06.17**г. № **625** от **14.06.17**г. № **626** от **14.06.17**г. № **627** от **14.06.17**г. № **628** от **14.06.17**г. № **629** от **14.06.17**г. № **630** от **14.06.17**г. № **631** от **14.06.17**г. № **632** от **14.06.17**г. № **633** от **14.06.17**г. № **634** от **14.06.17**г. № **635** от **14.06.17**г. № **636** от **14.06.17**г. № **637** от **14.06.17**г. № **638** от **14.06.17**г. № **639** от